

< 单元的拆卸和安装 >

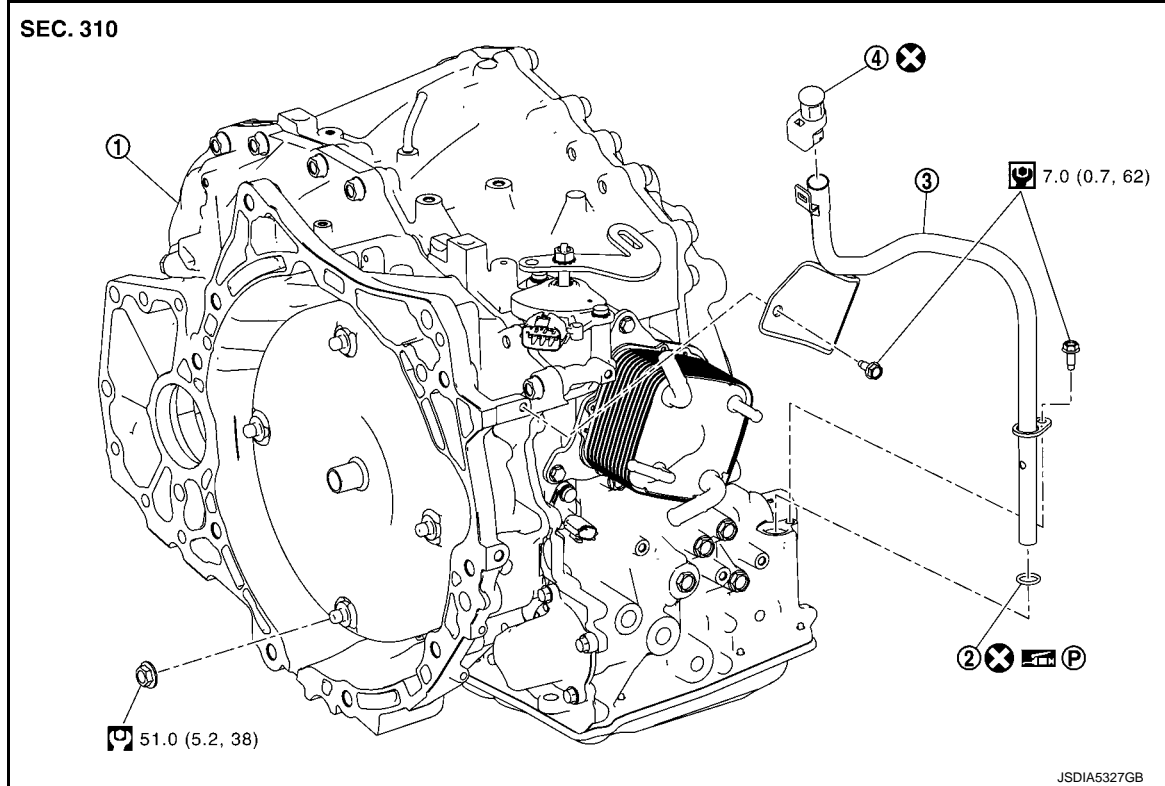
单元的拆卸和安装

变速驱动桥总成

分解图

INFOID:000000015316472

MR20DD 车型



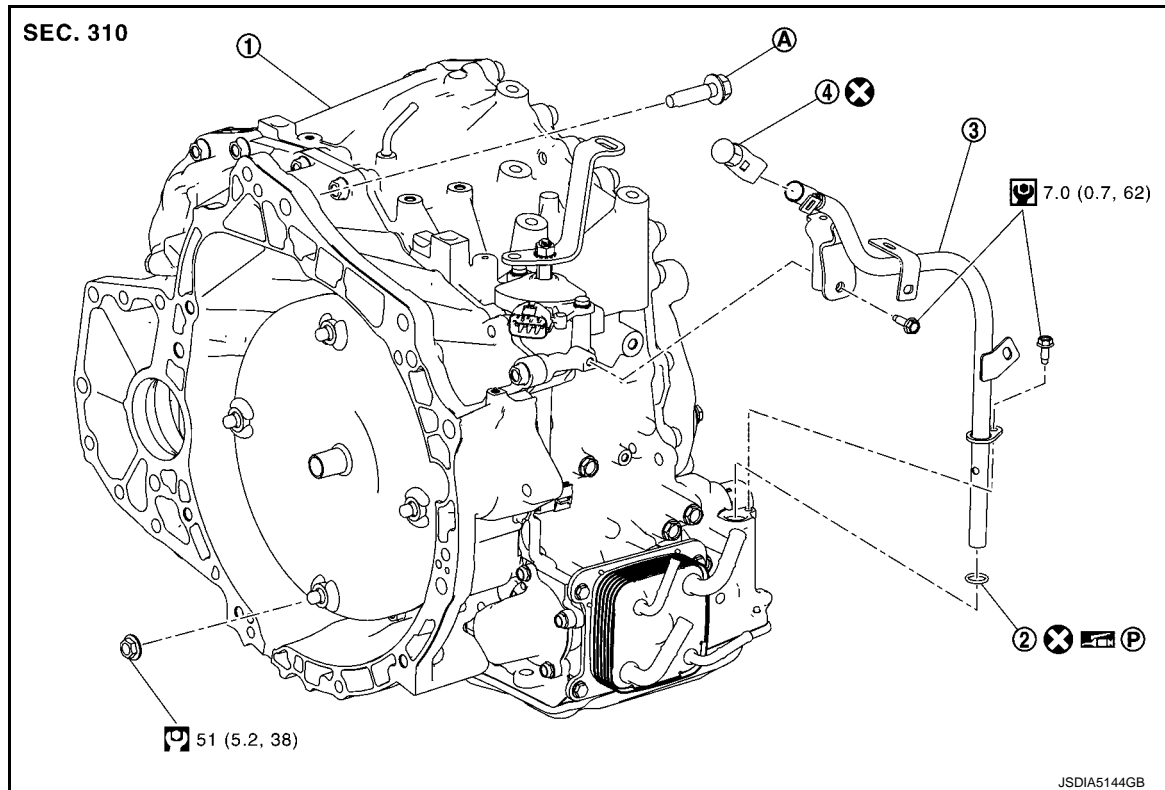
- ① 变速驱动桥总成
- ② O形圈
- ③ 无级变速箱油加注管
- ④ CVT 油加注管盖
- Ⓐ : 有关拧紧扭矩, 请参见 [TM-456. "拆卸和安装"](#)。
- ⊗ : 每次分解后务必更换。
- Ⓜ : N·m (kg·m, ft·lb)
- Ⓜ : N·m (kg·m, in·lb)
- ⓂⓅ : 涂抹凡士林。

变速驱动桥总成

[CVT: RE0F10D]

< 单元的拆卸和安装 >

QR25DE 车型



- ① 变速驱动桥总成
- ② O 形圈
- ③ 无级变速箱油加注管
- ④ CVT 油加注管盖
- Ⓐ : 有关拧紧扭矩, 请参见 [TM-456. "拆卸和安装"](#)。
- ⊗ : 每次分解后务必更换。
- Ⓜ : N·m (kg·m, ft·lb)
- Ⓜ : N·m (kg·m, in·lb)
- Ⓜ : 涂抹凡士林。

拆卸和安装

INFOID:000000015316473

拆卸

警告:

切勿在发动机高温时拆下散热器盖。否则从散热器溢出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。用厚布裹住散热器盖。慢慢转动此盖四分之一圈以将积聚的压力释放。完全拧开, 小心地拆下盖子。

注意:

- 请在发动机处于冷态时进行操作。
- 更换变速驱动桥总成的同时, 在工作前先执行“更换变速驱动桥总成时的其他维修”。请参见 [TM-285. "说明"](#)。
- 同时更换 TCM 和变速驱动桥总成时, 在作业前执行“更换 TCM 和变速驱动桥的其他维修”。请参见 [TM-287. "说明"](#)。

注:

当拆卸软管、管子 / 管路等部件时, 盖上或塞住开口以防止液体溢出。

1. 从车辆上拆下发动机和变速驱动桥总成。请参见 [EM-64. "拆卸和安装"](#) (MR20DD), [EM-211. "拆卸和安装"](#) (QR25DE)。
2. 拆下起动机电机。请参见 [STR-36. "MR20DD: 拆卸和安装"](#) (MR20DD), [STR-44. "QR25DE: 拆卸和安装"](#) (QR25DE)。
3. 拆下分动器总成。请参见 [XX-XX. "*****"](#) (MR20DD), [DLN-78. "拆卸和安装"](#) (QR25DE)。(仅 4WD 车型)

变速驱动桥总成

[CVT: RE0F10D]

< 单元的拆卸和安装 >

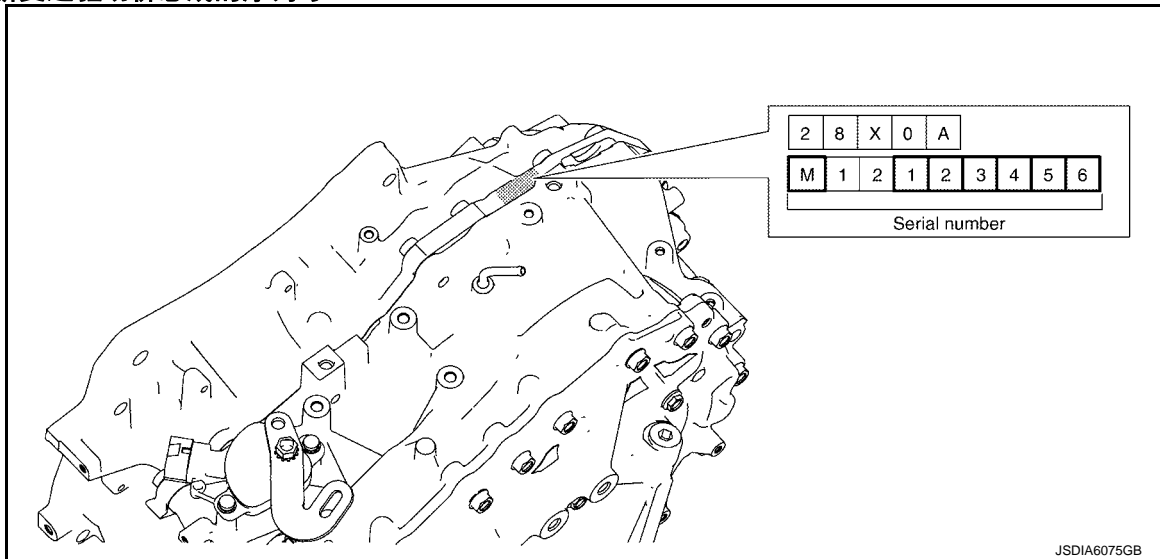
4. 从发动机侧拆下 CVT 水软管。请参见 [TM-438, "MR20DD: 拆卸和安装"](#) (MR20DD), [TM-441, "QR25DE: 拆卸和安装"](#) (QR25DE)。
5. 旋转曲轴, 并拆下传动板和变矩器的拧紧螺母。
注意:
顺时针方向转动曲轴 (从曲轴带轮侧的视角看)。
6. 拆下固定变速驱动桥总成和发动机总成的螺栓。
7. 从变速驱动桥总成上分开发动机。
注:
当将变矩器移到主动盘螺母上时, 使用油漆在主动盘和变矩器上作匹配标记。
8. 从变速驱动桥总成上拆下以下零件。
 - 控制拉索支架 [请参见 [TM-409, "MR20DD: 分解图"](#) (MR20DD), [TM-412, "QR25DE: 分解图"](#) (QR25DE)。]
 - 通气软管 [请参见 [TM-420, "MR20DD: 分解图"](#) (MR20DD), [TM-421, "QR25DE: 分解图"](#) (QR25DE)。]
 - CVT 水软管和加热器节温器 [请参见 [TM-438, "MR20DD: 分解图"](#) (MR20DD), [TM-440, "QR25DE: 分解图"](#) (QR25DE)。]
 - CVT 油冷却器软管和管 { 请参见 [TM-444, "MR20DD: 分解图"](#) [MR20DD]、[TM-446, "QR25DE \[配备 CVT 油冷却器 \(空冷型\) \]: 分解图"](#) [配备 CVT 油冷却器 (空冷型) 的 QR25DE]、[TM-449, "QR25DE \[未配备 CVT 油冷却器 \(空冷型\) \]: 分解图"](#) [未配备 CVT 油冷却器 (空冷型) 的 QR25DE]。 }
 - 加注管和 O 形圈

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

- 写下新变速驱动桥总成的序列号。



- 在重新组装期间更换发动机或变速驱动桥时, 务必正确安装定位销。
 - 因缺少定位销而产生的不正确定位可能会导致传动系部件振动、漏油或损坏。
 - 请勿重复使用 O 形圈或铜密封垫圈。
 - 旋转曲轴时, 从发动机前端方向顺时针旋转。
 - 固定曲轴带轮螺栓期间拧紧变矩器螺母时, 确保确认曲轴带轮螺栓的拧紧扭矩。请参见 [EM-73, "分解图"](#) (MR20DD), [EM-220, "分解图"](#) (QR25DE)。
 - 变矩器安装到主动盘后, 转动曲轴几周以确认 CVT 可自由转动。
 - 当将 CVT 安装到发动机上时, 将主动盘上的匹配标记对准变矩器上的匹配标记。
-
- 当将传动板安装到变矩器螺母时, 暂时拧紧。然后, 拧紧螺母至规定扭矩。
 - 按照以下标准安装变速驱动桥总成和发动机总成装配螺栓。

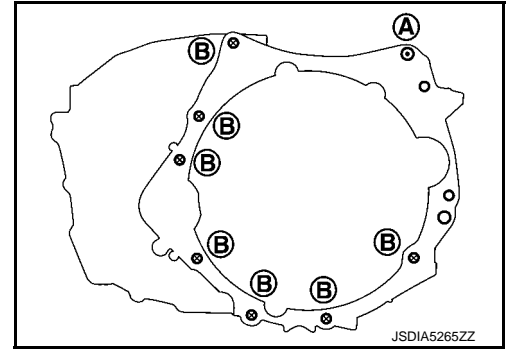
变速驱动桥总成

[CVT: RE0F10D]

< 单元的拆卸和安装 >

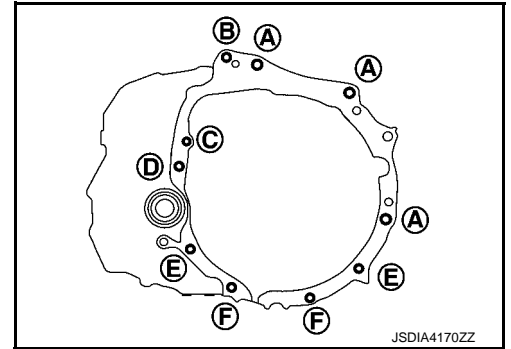
- MR20DE

螺栓编号	Ⓐ	Ⓑ
插入方向	从变速驱动桥到发动机	从发动机到变速驱动桥
螺栓数量	1	7
螺栓长度 mm (in)	55 (2.17)	50 (1.97)
拧紧扭矩 N·m (kg·m, ft·lb)	62 (6.3, 46)	



- QR25DE

螺栓编号	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ
插入方向	从变速驱动桥到发动机		从发动机到变速驱动桥			
螺栓数量	3	1	1	1	2	2
螺栓长度 mm (in)	45 (1.77)	45 (1.77)	45 (1.77)	45 (1.77)	45 (1.77)	35 (1.38)
螺栓间距 mm	1.75	1.5	1.5	1.75	1.5	—
拧紧扭矩 N·m (kg·m, ft·lb)	74.5 (7.6, 55)	35.3 (3.6, 26)	48 (4.9, 35)	74.5 (7.6, 55)	42.7 (4.4, 31)	



更换变速驱动桥总成时，请执行“更换变速驱动桥总成时的其他维修”。请参见 [TM-285. "说明"](#)。

检查和调整

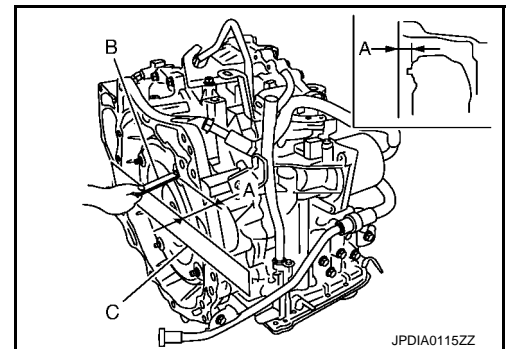
INFOID:000000015316474

安装前检查

在将变矩器插入无级变速箱后，检查距离 (A) 是否在参考值极限内。

- B : 刻度
- C : 直尺

尺寸 (A) : 请参见 [TM-463. "变矩器"](#)。



安装后检查

检查以下项目：

- 有关 CVT 油泄漏，请参见 [TM-400. "检查"](#)。
- 关于 CVT 位置，请参见 [TM-404. "配备手动模式：检查"](#)。
- 起动发动机并检查拆下或重新安装的零部件处是否存在冷却液泄露。

安装后调整

调整无级变速箱油位。请参见 [TM-402. "调整"](#)。